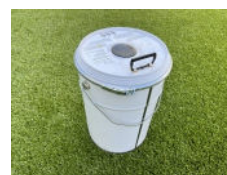




## Colle bi-composant en pot



### Description

#### Composant :

Colle polyuréthane à deux composants. Produit sans solvant, ni phtalate.

#### Conditionnement :

Seau métal 12+1,2 kg

#### Base :

Polyol/Polyisocyanate.

### Utilisation conseillée

Cette colle bi-composant est destinée au collage de matières synthétiques (gazon), plaques en résine synthétique, polyester GFK, caoutchouc, mousses dures, plaques en fibres minérales ainsi que les composites au bois et au ciment. D'autres applications sont possibles, des essais préliminaires sont alors indispensables. Avant toute utilisation, s'assurer par des essais que le produit correspond bien à l'utilisation souhaitée.

### Mise en œuvre

#### Préparation :

Les surfaces à coller doivent être propres (exemptes de graisse et de poussière). Si besoin, appliquer un promoteur d'adhésion adapté. Les deux composants de la colle sont adaptés l'un à l'autre. Remuer le composant A avant de le mélanger à l'autre. Y ajouter le composant B de façon homogène. Le traitement se fait avec une spatule à dents ou un mélangeur et doseur. Vérifier régulièrement le bon fonctionnement des dispositifs de dosage. Respecter les instructions du fabricant. Encoller sur une seule face. Déposer la pièce qui convient dans le lit de colle fraîche et bien maroufler ou presser.

#### Température d'application :

Au moins +10°C.

#### Application :

Machine mélangeuse-doseuse, spatule.

#### Quantité à appliquer :

500-1000 g/m<sup>2</sup>. La quantité déposée dépend des matériaux à assembler et du process de dépose utilisé.

#### Vie en pot :

Environ 30 minutes. La valeur dépend des matériaux à assembler, des conditions environnementales et du process de dépose utilisé.

#### Temps de séchage :

Environ 240 minutes à 20°C et 65% d'humidité relative. Le temps de séchage dépend de la réactivité du produit, dépend des matériaux, des conditions environnementales et des conditions de process (le durcissement est accéléré pour une température jusqu'à 50°C).

### Propriétés physiques et chimiques à l'état liquide

#### Extrait sec :

100%.

#### Viscosité :

RP 2647 A : Env. 110 000 mPa.s (Brookfield B7V20).

RP 2647 B : Env. 200 mPa.s (Brookfield B2V100).

Viscosité mesurée après fabrication. Les valeurs peuvent subir des fluctuations à la hausse ou à la baisse lors du stockage du produit.

#### Consistance :

Bien épais.

#### Densité :

A : Env. 1.8 g/cm<sup>3</sup> à 20°C.

B : Env. 1.2 g/cm<sup>3</sup> à 20°C.

Mélange : Env. 1.75 g/cm<sup>3</sup> à 20°C.

#### Proportion de mélange :

A/B : 10/1 (en poids).

A/B : 10/1.5 (en volume).

#### Inflammabilité :

Non inflammable.

#### Dureté Shore :

65 D/1.

#### Couleur :

Vert.

### Sollicitations

Résistance à la température :

-40°C à +120°C.

### Nettoyage

Everad® RPB 2647 A+B fluide avec Everad® SNE 3739.

Everad® RPB 2647 A+B durci avec Everad® RPS Solvant 4.

Protection des pièces métalliques souillées par Everad® RPB 2647 A+B par trempage avec Everad® HNE D-Col 12.

### Sécurité au travail

Consulter la fiche de sécurité avant utilisation. Nous vous recommandons de porter des vêtements appropriés, des gants et des lunettes de protection lors de la manipulation du produit à l'état liquide.

### Stockage

Protéger de l'humidité.

6 mois après production (comp. A) et 12 mois après production (comp.B) dans nos emballages d'origine hermétiquement clos, stockés dans un local sec et tempéré (stockage entre 15 et 25°C).



